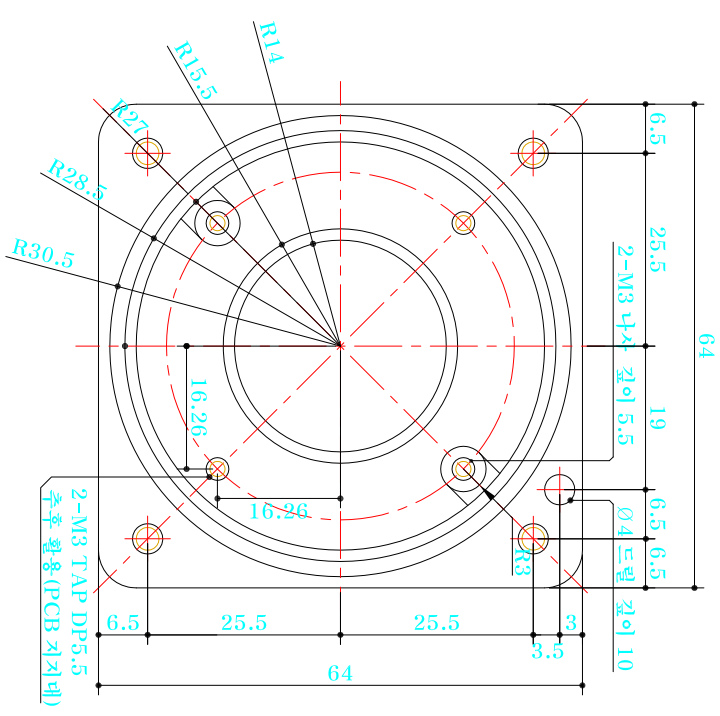
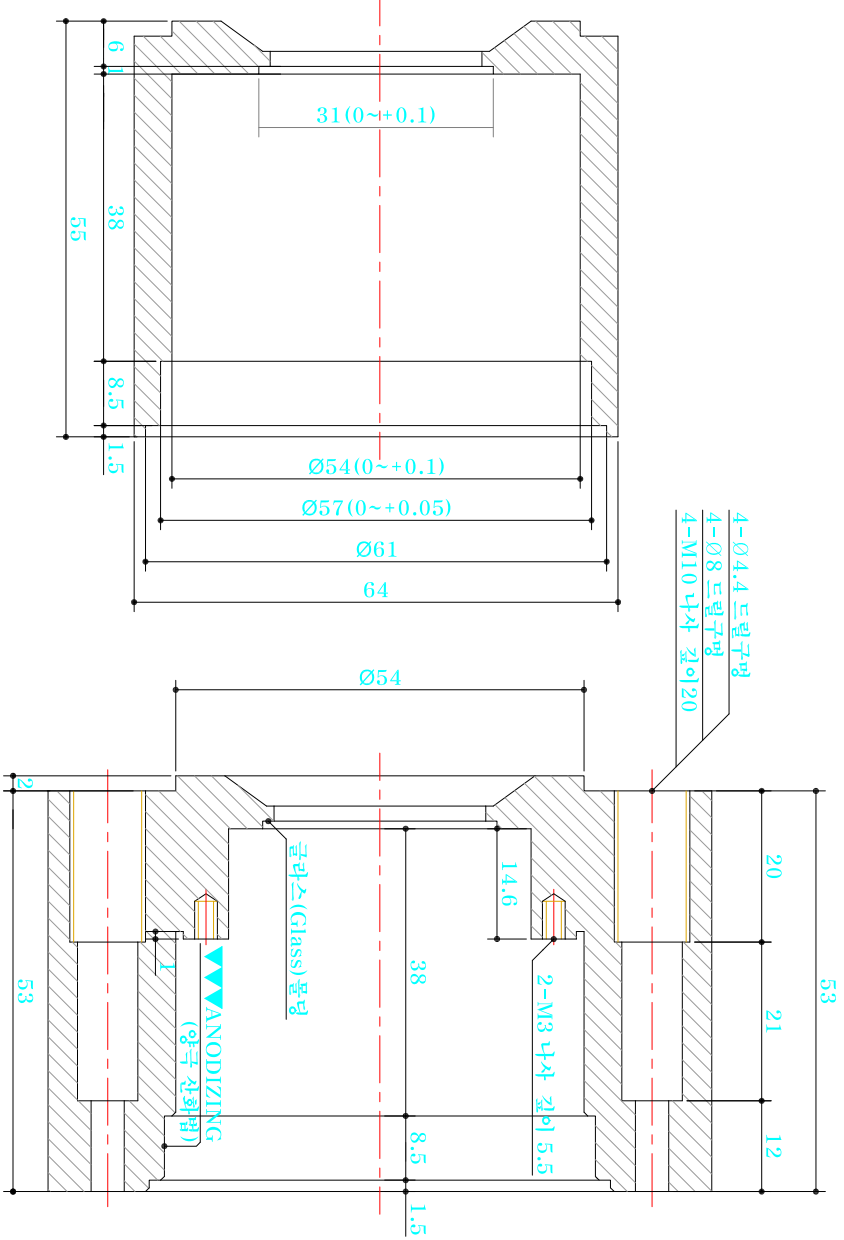


정면도

우측면도



배면도



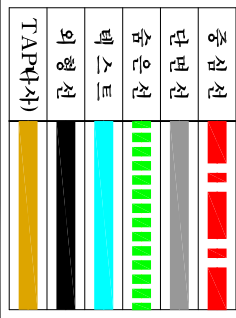
A" 단면도

B" 단면도

| 항  | 품 | 목 | 계 | 질 | 규 | 격 | 수량 |
|----|---|---|---|---|---|---|----|
| 1  |   |   |   |   |   |   |    |
| 2  |   |   |   |   |   |   |    |
| 3  |   |   |   |   |   |   |    |
| 4  |   |   |   |   |   |   |    |
| 5  |   |   |   |   |   |   |    |
| 6  |   |   |   |   |   |   |    |
| 7  |   |   |   |   |   |   |    |
| 8  |   |   |   |   |   |   |    |
| 9  |   |   |   |   |   |   |    |
| 10 |   |   |   |   |   |   |    |
| 11 |   |   |   |   |   |   |    |
| 12 |   |   |   |   |   |   |    |
| 13 |   |   |   |   |   |   |    |
| 14 |   |   |   |   |   |   |    |
| 15 |   |   |   |   |   |   |    |
| 16 |   |   |   |   |   |   |    |
| 17 |   |   |   |   |   |   |    |
| 18 |   |   |   |   |   |   |    |
| 19 |   |   |   |   |   |   |    |
| 20 |   |   |   |   |   |   |    |

▶ 작업방법 및 주의사항 ▶

- 가공으로 생긴 선이 거의 동심원
- 표면은 보통다듬질을 기준으로 작업함
- 외부마감 - 샌딩(Sanding)작업 후 양극산화법(Anodizing)으로 처리함
- 내부마감 - 방폭을 고려해서 샌딩(Sanding)작업을 하지 않으며 양극산화법(Anodizing)으로 처리함



| 판 | 변 | 경 | 사 | 항 | 년 | 월 | 일 | 서 | 명 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 2 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 3 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |

|    |      |     |             |
|----|------|-----|-------------|
| 공차 | ±0.1 | 기구명 | RFD - 2TN-1 |
| 일  | 자    | 이   | 름           |
| 실  | 계    | 도   | 면           |
| 검  | 도    | 재   | 질           |
| 승  | 인    | 관   | 련도면         |

|     |                     |   |   |       |
|-----|---------------------|---|---|-------|
| 회사명 | rezontech. co. ltd. | 추 | 척 | 1 : 1 |
|     |                     | 투 | 상 | 법     |
|     |                     | 단 | 위 | mm    |
|     |                     | 배 | 수 | 1 / 1 |

