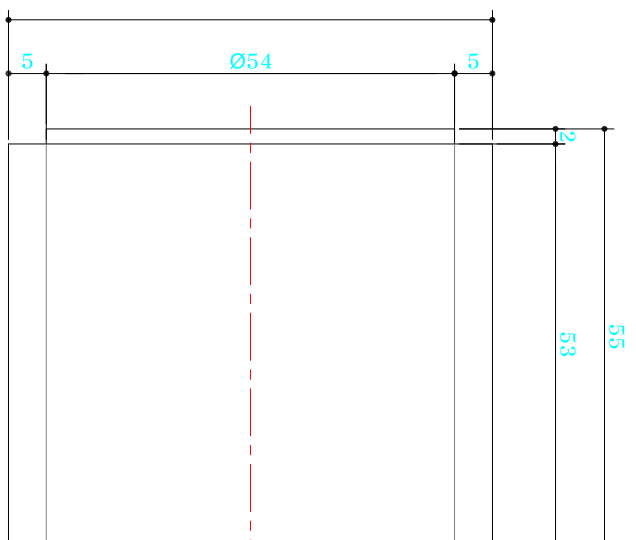
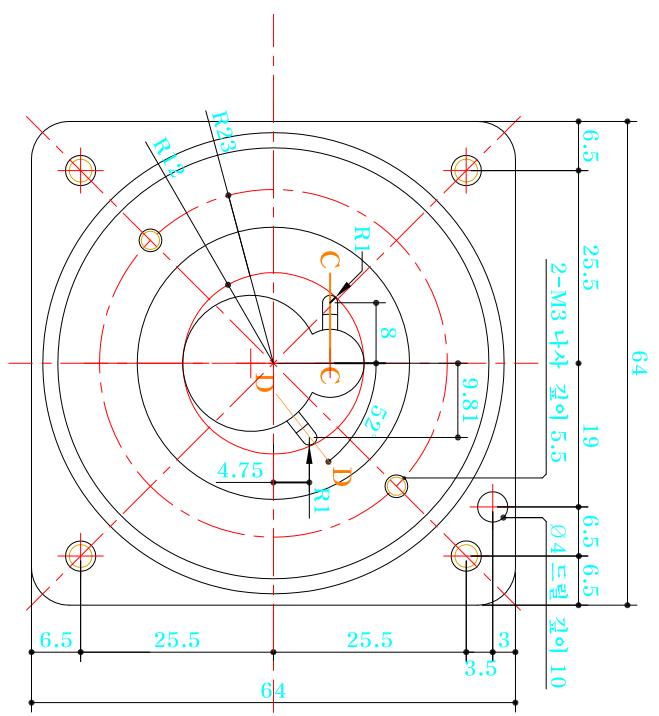


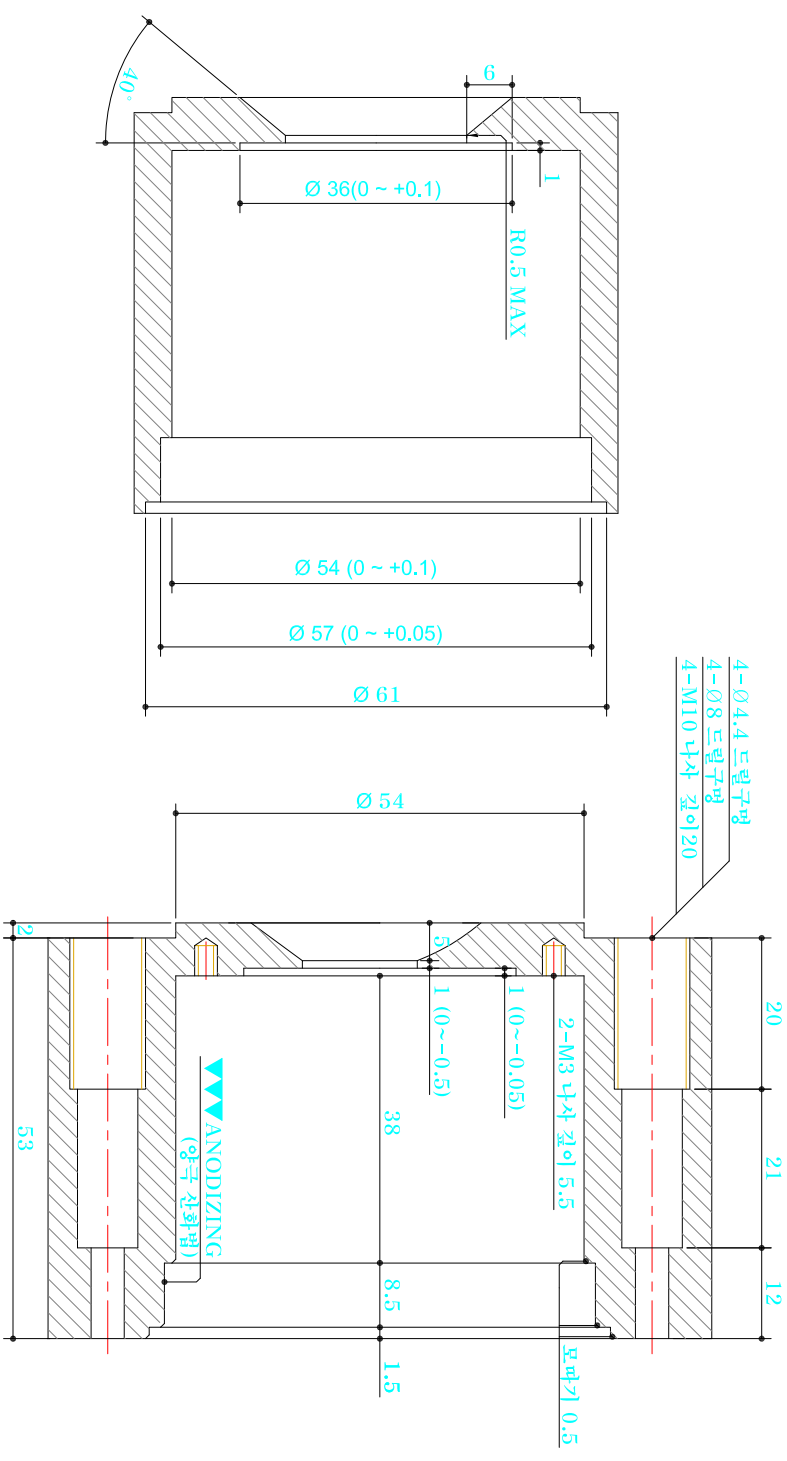
정면도



우측면도

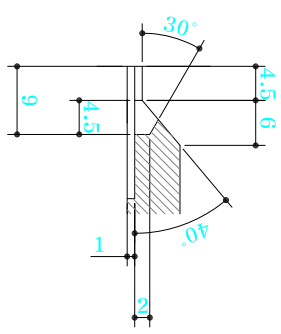


배면도

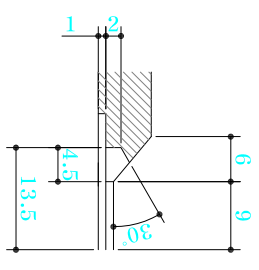


"A" 단면도

"B" 단면도



C-C SECTION



D-D SECTION

항	품	목	계	질	규	격	수
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							

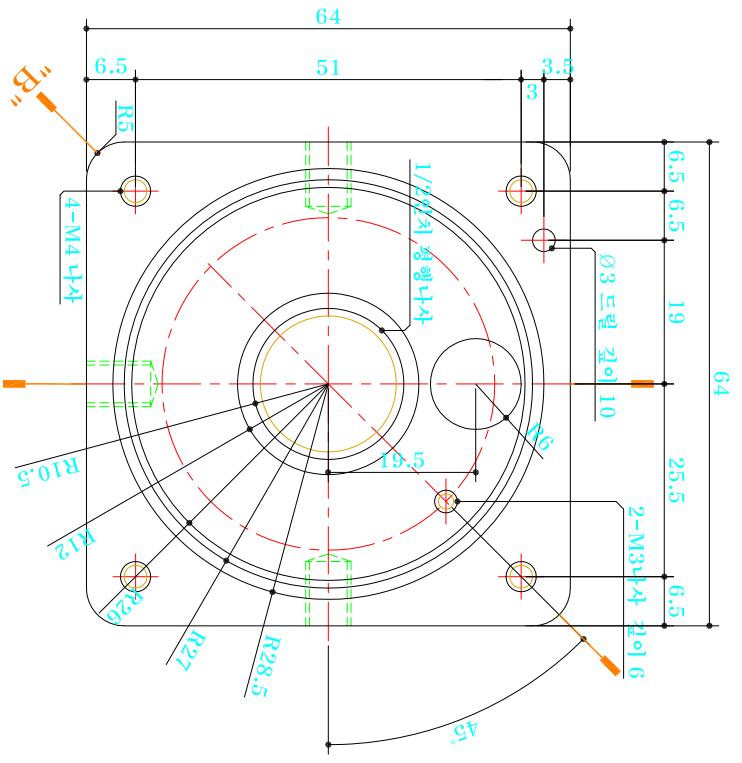
▶ 작업방법 및 주의사항 ▶

가공으로 생긴 선이 거의 동심원
 표면은 보통다듬질은 기준으로 작업함
 외부머금 - 샌딩(Sanding)작업 후 양극산화법(Anodizing)으로 처리함
 내부머금 - 방폭을 고려해서 샌딩(Sanding)작업을 하지 않으며 양극산화법(Anodizing)으로 처리함
 미지정공차 ±0.1

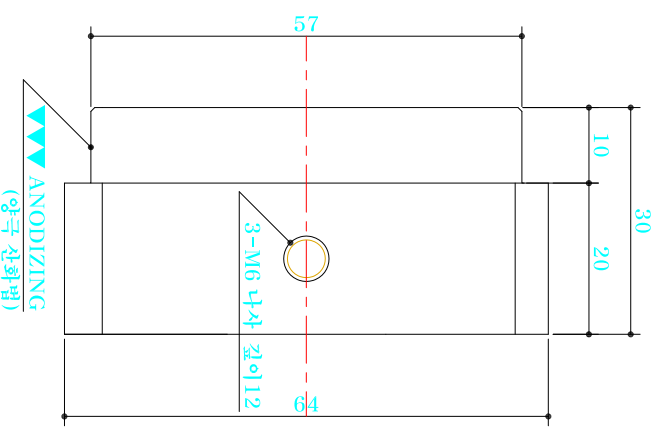
중심선	
단면선	
숨은선	
테스트	
외형선	
TAP(타사)	

판	변	경	사	항	년	월	일	서
1								
2								
3								

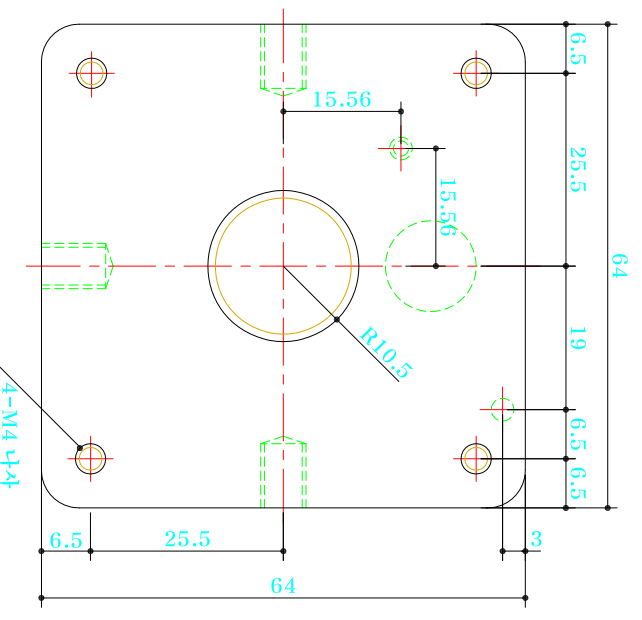
공차	±0.1	기구명	RFD - 2FTN
일	자	이	름
실	계	도	면
검	도	재	질
승	인	관	련도면
회	사	명	rezontech. co. ltd.
			추
			척
			1 : 1
			투
			상
			법
			3각
			법
			단
			위
			mm
			배
			수
			1 / 1



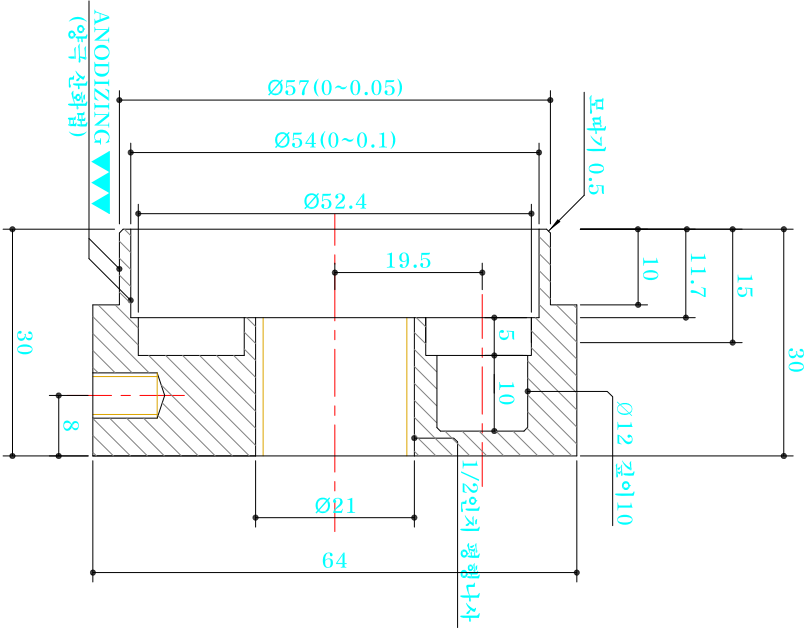
정면도



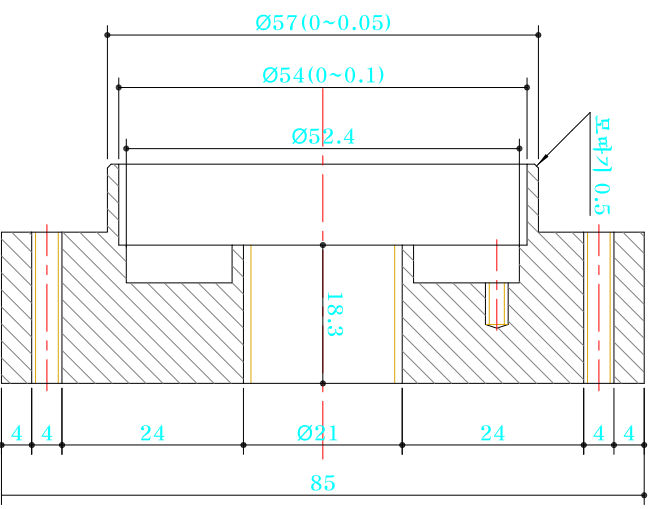
우측면도



배면도



A" 단면도

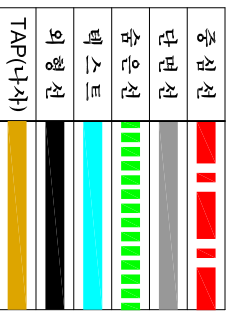


B" 단면도

항	품 목	계 질	규 격	수량
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

▶ 작업방법 및 주의사항 ▶

가공으로 생긴 선이 거의 동심원
 ▶▶▶ 표면은 보통다듬질을 기준으로 작업함
 외부머감 - 샌딩(Sanding)작업 후 양극산화법(Anodizing)으로 처리함
 내부머감 - 방폭을 고려해서 샌딩(Sanding)작업을 하지 않으며 양극산화법(Anodizing)으로 처리함
 미지정공차 ±0.1



판	변경사항	년월일	서명
1			
2			
3			

공차	±0.1	기구명	RFD - 2FTN
일	자	이름	커버(COVER)
실	계	도면	투상법
검	도	재질	AL 6061
승	인	관련도면	단위 mm
회	사	명	rezontech. co. ltd.
			매수 1 / 1