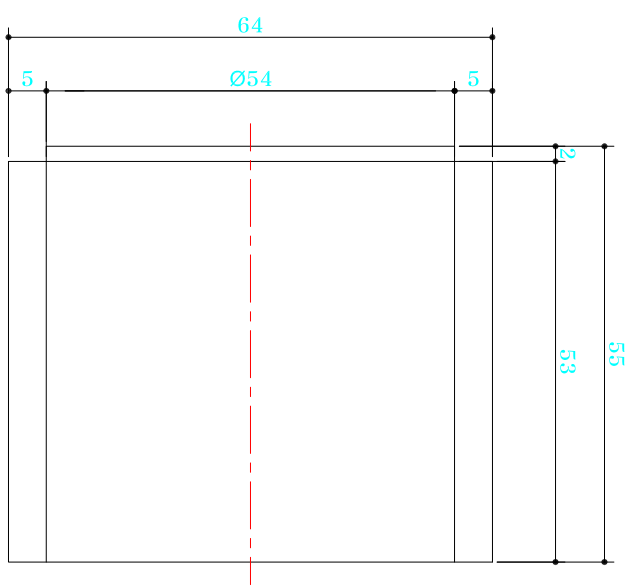
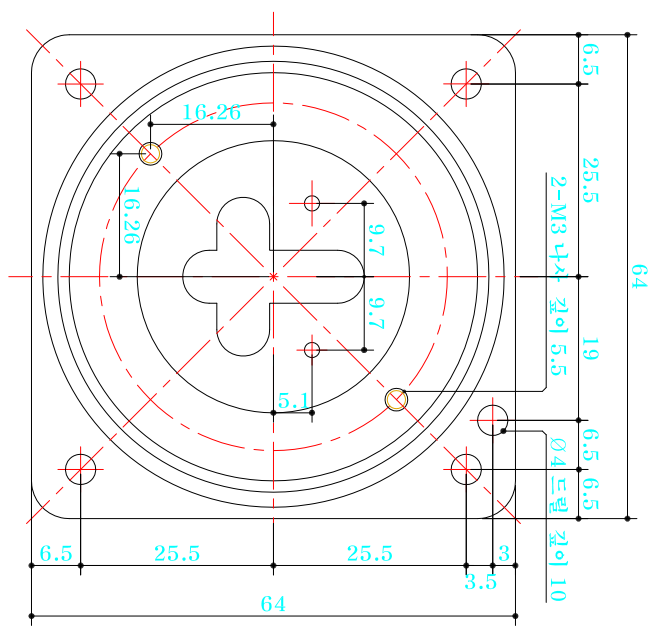


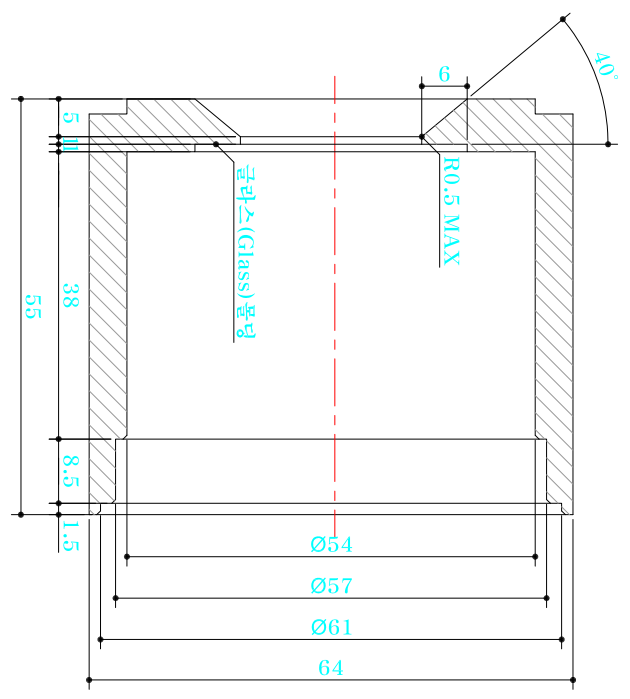
정면도



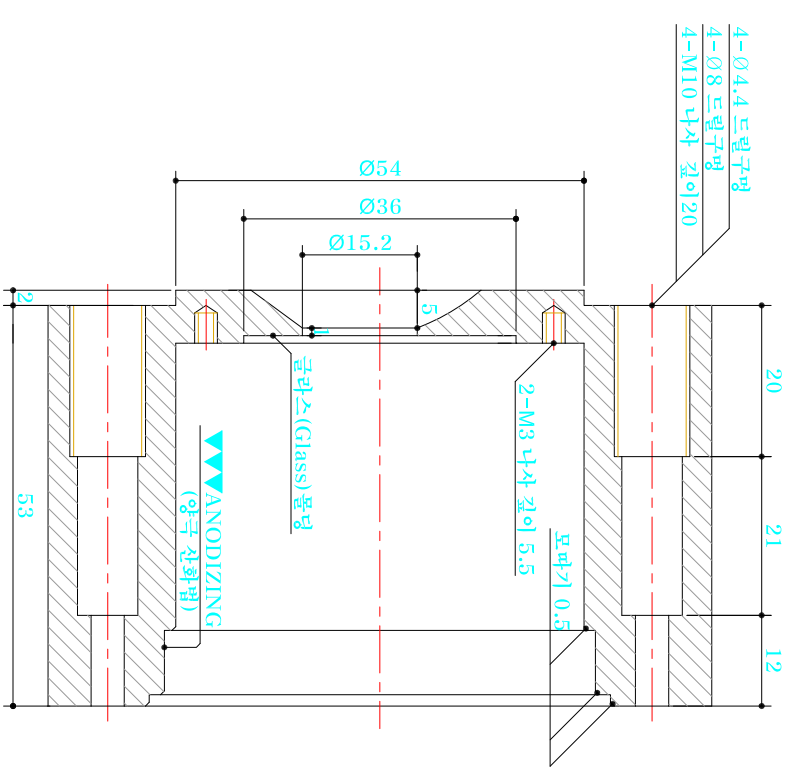
우측면도



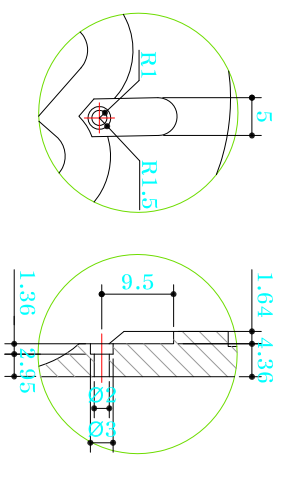
배면도



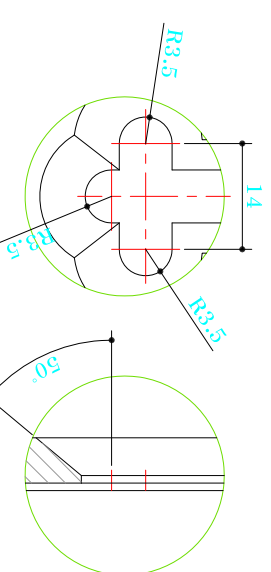
"A" 단면도



"B" 단면도



Detail of A"



Detail of B"

항	품 목	계 질	규 격	수 량
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

▶ 작업방법 및 주의사항 ▶

가공으로 생긴 선이 거의 동선원
 표면은 보통다듬질용 기준으로 작업함
 외부마감 - 샌딩(Sanding)작업 후 양극산화법(Anodizing)으로 처리함
 내부마감 - 방폭을 고려해서 샌딩(Sanding)작업을 하지 않으며 양극산화법(Anodizing)으로 처리함

중심선	
단면선	
숨은선	
테스트	
외형선	
TAP(나사)	

판	변 경 사 항	년 월 일	서 명
1			
2			
3			

공차	± 0.1	기구명	RFD - 2FT
일 자	일	품 명	바디(BODY)
설 계		도 면	투상법
검 도		재 질	AL 6061 FD
승 인		관련도면	단 위 mm
회 사 명	rezontech. co. ltd.	배 수	1 / 1

